

# GEOMET® 500 (LICENCE DACRAL)

## PRESENTATION DU PROCEDE . . .

Revêtement mince non-électrolytique lubrifiée dans la masse, de couleur gris aluminium, pour la protection contre la corrosion des pièces en acier, en fonte ou en autres métaux ferreux. Le GEOMET® 500 est constitué de lamelles de zinc et d'aluminium dans une matrice inorganique avec un faible pourcentage de PTFE. Procédé totalement exempt de chrome.

## PROPRIETES . . .

- Film sec : de 5 à 10 µm
- Tenue Brouillard Salin
  - 600 heures avant apparition de rouille rouge (GRADE A)
  - 1000 heures avant apparition de rouille rouge (GRADE B)Suivant essai ISO 9227
- Protection cathodique par effet sacrificiel de zinc
- Effet barrière par superposition de lamelles de zinc et d'aluminium
- Résiste aux solvants organiques
- Résiste à des températures inférieures à 180°C
- Absence de fragilisation par l'hydrogène
- coefficients de frottement maîtrisé (0.12 < µ moyen < 0.18 (mesure suivant norme Renault 01.50.005/--C))
- résistance aux liquides automobiles (carburants, huile moteur, liquide de refroidissement etc.)
- ductilité suffisante pour la déformation élastique des ressorts, clips, etc.
- résistance à la chaleur (résistance corrosion non modifiée même après exposition des pièces pendant 100 heures à 180 °C).
- Ralentissement de la consommation naturelle de zinc et de l'aluminium par la passivation de toute l'épaisseur du revêtement

## APPLICATION . . .

- Vrac : Trempé – centrifugé
- Attache : pulvérisation

## CONDITION DE CUISSON . . .

280 – 320°C

## HOMOLOGATIONS . . .

Le GEOMET® 500 est spécifié et utilisé par de nombreux constructeurs automobiles et par de nombreuses autres sociétés.

