

ZINGAGE LANTHANE

PRESENTATION DU PROCEDE . . .

- Traitement électrolytique de type Zingage alcalin sans cyanure avec passivation trivalente épaisse suivi de TOPCOAT spécifiques.

Notre gamme complète :

- **Lanthane 315** : passivation silver sur zinc sans chrome VI
- **LANTHANE 321** : top-coat tonneau ou bain mort
- **Finigard (200A ou 105)** : top-coat bain mort ou vrac

PROPRIETES . . .

- Totalement exempt de Chrome VI
- Excellente résistance aux variations de température
- Protection anti-corrosion élevée > 200 h Rouille blanche - 600 heures rouille rouge même avec choc thermique 120°C-150°C
- Teinte silver stable dans le temps
- Conforme aux exigences automobiles de coefficient de frottement
- Résistance aux UV
- ductilité

APPLICATION . . .

- Vrac (tonneau) et Attache (bain mort)

HOMOLOGATIONS . . .

- Automobile
- Bâtiment
- Pièces de fixation
- Ferrures et paumelles
- Visserie Boulonnerie

