

ZINC NICKEL 12-15%

PRESENTATION DU PROCEDE . . .

- Traitement électrolytique de type Zinc Nickel alcalin à haut rendement., avec une bonne répartition des épaisseurs et un très grand pouvoir couvrant .
- Le dépôt est composé de 85 à 88 % de zinc et de 12 à 15% de nickel
- Il permet l'utilisation de passivations Chrome (III) de couleur aciers, bleues irisées, noires .

PROPRIETES . . .

- Totalemment exempt de Chrome VI
- Excellente résistance aux variations de température
- Protection anti-corrosion élevée > 200 h Rouille blanche - 720 heures rouille rouge même avec choc thermique 120°C-150°C
- Facilité de maintenance des bains
- Conforme aux exigences automobiles de coefficient de frottement
- Excellent pouvoir couvrant et répartition uniforme des épaisseurs
- Dépôt brillant et ductile

APPLICATION . . .

- Vrac (tonneau) et Attache (bain mort)

HOMOLOGATIONS . . .

- Automobile
- Bâtiment
- Pièces de fixation
- Ferrures et paumelles
- Visserie Boulonnerie

