

# DELTA PROTEKT® (LICENCE DORKEN)

## PRESENTATION DU PROCEDE ■ ■ ■

Procédé non-électrolytique de zinc lamellaire avec finitions de couleur argenté pour la protection contre la corrosion des pièces en aciers et en fonte.

Procédé totalement exempt de chrome.

Le système est constitué d'une sous couche inorganique à haute teneur en lamelles de zinc et aluminium (DELTA PROTEKT KL100) et de couches de finitions type vernis inorganique aqueux à base de silicium de la série VH300.

## PROPRIETES ■ ■ ■

- Film sec : de 5 à 15 µm
  - Tenue Brouillard Salin\* > 200 heures avant apparition de rouille blanche  
> 600 à 1000 heures avant apparition de rouille rouge
- \* Les résultats peuvent varier selon le substrat, la géométrie des pièces et le type de procédés d'application
- Protection cathodique par effet sacrificiel de zinc
  - Effet barrière par superposition de lamelles de zinc et d'aluminium
  - Résiste aux solvants organiques
  - Résiste à des températures inférieures à 180°C
  - Aucune fragilisation par l'hydrogène
  - Diminution de la corrosion galvanique avec l'aluminium
  - Maîtrise des coefficients de frottement
  - Protection contre les produits chimiques tels qu'acides, bases, détergents, huiles, essence etc.

## APPLICATION ■ ■ ■

- Vrac : Trempé – centrifugé

## CONDITION DE CUISSON ■ ■ ■

- Delta Protekt KL100 : 200-240°C
- Finition VH3XX : 180 – 220 °C

## DOMAINES D'UTILISATION ■ ■ ■

Utilisé dans tous les domaines de l'industrie. Il est particulièrement bien adapté au revêtement des pièces de fixation. Dans l'industrie automobile et des poids lourds, les spécifications des constructeurs doivent être respectées. Dans les secteurs d'activité dans lesquels une norme spécifique n'existe pas, les normes EN ISO 10683 et EN 13858, qui indiquent des niveaux d'exigence, peuvent être utilisées.

