

GEOBLACK® 500 M (LICENCE NOF METAL COATINGS)

PRESENTATION DU PROCEDE ■ ■ ■

Revêtement noir lubrifié de faible épaisseur non-électrolytique à base de zinc et d'aluminium, Protection contre la corrosion des pièces en acier, en fonte ou en autres métaux ferreux.

GEOBLACK® 500M = application de 2 couches de GEOMET®500 + 2 couches finition PLUS BLACK 500 M. Le GEOBLACK® 500M permet d'obtenir un coefficient de frottement dans la fourchette allant de 0.12 à 0.18 et d'augmenter la résistance à la corrosion et aux agressions mécaniques

Procédé totalement exempt de chrome.

PROPRIETES ■ ■ ■

- Film sec : de 10 à 12 µm
 - Tenue Brouillard Salin*
 - 240 heures avant apparition de rouille blanche
 - 1000 heures avant apparition de rouille rougeSuivant essai ISO 9227
- * Les résultats peuvent varier selon le substrat, la géométrie des pièces et le type de procédés d'application
- Protection cathodique par effet sacrificiel de zinc
 - Effet barrière par superposition de lamelles de zinc et d'aluminium
 - Résiste aux solvants organiques
 - Résiste à des températures inférieures à 180°C
 - Absence de fragilisation par l'hydrogène
 - Coefficients de frottement maîtrisés
($0.12 < \mu \text{ moyen} < 0.18$ (mesure suivant norme Renault 01.50.005/--C))
 - Résistance aux liquides automobiles (carburants, huile moteur, liquide de refroidissement etc.)
 - Résistance à la chaleur
 - Ralentissement de la consommation naturelle de zinc et de l'aluminium par la passivation de toute l'épaisseur du revêtement

APPLICATION ■ ■ ■

- Vrac : Trempé – centrifugé

CONDITION DE CUISSON ■ ■ ■

- 280 – 320°C sous couche GEOMET 500 / 180°C pour la couche PLUS® BLACK 500M

DOMAINES D'UTILISATION ■ ■ ■

Utilisé dans tous les domaines de l'industrie. Il est particulièrement bien adapté au revêtement des pièces de fixation. Dans l'industrie automobile et des poids lourds, les spécifications des constructeurs doivent être respectées. Dans les secteurs d'activité dans lesquels une norme spécifique n'existe pas, les normes EN ISO 10683 et EN 13858, qui indiquent des niveaux d'exigence, peuvent être utilisées

