

ZINC NICKEL ALCALIN 12-15% (procédé COVENTYA)

PRESENTATION DU PROCEDE ■ ■ ■

- Traitement électrolytique de type Zinc Nickel alcalin à haut rendement., avec une bonne répartition des épaisseurs et un très grand pouvoir couvrant .
- Le dépôt est composé de 85 à 88 % de zinc et de 12 à 15% de nickel
- Il permet l'utilisation de passivations Chrome trivalent (Cr3+) de couleur aciers ou noires .

PROPRIETES ■ ■ ■

- Totalemt exempt de Chrome VI
- Excellente résistance aux variations de température
- Protection anti-corrosion élevée > 200 h Rouille blanche - 720 heures rouille rouge*

même avec choc thermique 120°C-150°C (suivant iso9227 ou Renault D171058 – pour une épaisseur de 8µm)

* Les résultats peuvent varier selon le substrat, la géométrie des pièces et le type de procédés d'application

- Facilité de maintenance des bains
- Conforme aux exigences automobiles de coefficient de frottement avec ajout de top coat adapté
- Excellent pouvoir couvrant et répartition uniforme des épaisseurs
- Dépôt ductile

APPLICATION ■ ■ ■

- Vrac (tonneau)

HOMOLOGATIONS ■ ■ ■

- Automobile
- Bâtiment
- Pièces de fixation
- Ferrures et paumelles
- Visserie Boulonnerie

