

# ZINGAGE LANTHANE ( procédé COVENTYA )

## PRESENTATION DU PROCEDE ■ ■ ■

- Traitement électrolytique de type Zingage alcalin sans cyanure avec passivation trivalente épaisse suivi de TOPCOAT spécifiques.

Notre gamme complète :

- **Zingage alcalin sans cyanure**
- **LANTHANE 315** : passivation silver sur zinc sans chrome VI
- **LANTHANE 321** : top-coat tonneau ou bain mort
- **Finigard (105 ou 111)** : top-coat lubrifié

## PROPRIETES ■ ■ ■

- Totalement exempt de Chrome VI
- Excellente résistance aux variations de température
- Protection anti-corrosion élevée\* > 200 h Rouille blanche - 600 heures rouille rouge

même avec choc thermique 120°C-150°C ( suivant iso9227 ou Renault D171058 )

\* Les résultats peuvent varier selon le substrat, la géométrie des pièces et le type de procédés d'application

- Teinte silver stable dans le temps
- Conforme aux exigences automobiles de coefficient de frottement
- Résistance aux UV
- ductilité

## APPLICATION ■ ■ ■

- Vrac (tonneau)

## HOMOLOGATIONS ■ ■ ■

- Automobile
- Bâtiment
- Pièces de fixation
- Ferrures et paumelles

